**Инструкционно- технологическая карта**

**Приложение к уроку** по обработке прорезного кармана в рамку.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  | Наименование операции | Технические условия на выполнение операции | Рисунок, сборочная схема |
|  | **Карман** — Деталь или узел швейного изделия для хранения мелких предметов и декоративного оформления изделия. Примечание Карман может быть прорезной, накладной и т.д. | &Kcy;&acy;&rcy;&tcy;&icy;&ncy;&kcy;&icy; &pcy;&ocy; &zcy;&acy;&pcy;&rcy;&ocy;&scy;&ucy; &pcy;&rcy;&ocy;&rcy;&iecy;&zcy;&ncy;&ocy;&jcy; &kcy;&acy;&rcy;&mcy;&acy;&ncy; &vcy; &rcy;&acy;&mcy;&kcy;&ucy; |
| **Обработка кармана** |
| 1 | Намелка ширины входа в карман | Вначале начертите мелом центральную линию, линию входа руки. Длина ее определяется по ширине кисти руки и в основном составляет 13-16 см. После этого отложите от центральной линии две параллельные линии на ширину обтачек, примерно 0,6-0,7 мм каждая, чтобы контур рамки в готовом виде был 1,2 - 1,4см. | &Pcy;&rcy;&ocy;&rcy;&iecy;&zcy;&ncy;&ocy;&jcy; &kcy;&acy;&rcy;&mcy;&acy;&ncy; &vcy; &rcy;&acy;&mcy;&kcy;&ucy; |
| 2 | Притачивание подклада к подзору (шов 1 см) | Край подклада притачивают к краю подзора на 1 см |  |
| 3 | Заутюживание шва в сторону подклада | Шов стачивания подклада с подзором заутюживают в сторону подклада |  |
| 4 | Растрачивание (0.1 см) | На заутюженном шве, со стороны подклада на лицевой стороне прокладывают строчку 0.1см | &Kcy;&acy;&rcy;&tcy;&icy;&ncy;&kcy;&icy; &pcy;&ocy; &zcy;&acy;&pcy;&rcy;&ocy;&scy;&ucy; &zcy;&acy;&ucy;&tcy;&yucy;&zhcy;&icy;&vcy;&acy;&ncy;&icy;&iecy; &shcy;&vcy;&acy; &scy;&khcy;&iecy;&mcy;&acy; |
| 5 | Притачивание подзора к верхней обтачке (1 см) | Ко второму краю подзора притачивают заутюженую обтачку, шов притачивания 1 см | &Kcy;&acy;&rcy;&tcy;&icy;&ncy;&kcy;&icy; &pcy;&ocy; &zcy;&acy;&pcy;&rcy;&ocy;&scy;&ucy; &zcy;&acy;&ucy;&tcy;&yucy;&zhcy;&icy;&vcy;&acy;&ncy;&icy;&iecy; &shcy;&vcy;&acy; &scy;&khcy;&iecy;&mcy;&acy; |
| 6 | Настрачивание обтачек к полочке  | Одну обтачку располагаем на полочке так, чтобы длинный срез находился между горизонтальными линиями, а сгиб обтачки за горизонтальной линией на расстоянии 0.75см. Короткие срезы должны выступать за вертикальные линии на 1см. Обтачку настрочить таким образом, чтобы строчка начиналась и заканчивалась строго в точке пересечения линий, вторую обтачку настрочить аналогично первой но в противоположную сторону. | C:\Users\1\Desktop\image-1s4fwla.jpgC:\Users\1\Desktop\image-03g0cv9.jpg |
|  |
| 7 | Расекание входа в карман | Для образования входа в карман основную деталь посредине между строчек аккуратно разрезают на изнаночной стороне не доходя до концов строчек 0.7-1см, и заканчивают наклонными рассечками по направлению к строчкам не доходя 0.1см | C:\Users\1\Desktop\image-0ihb6mn.jpg |
| 8 | Вывертывание кармана, обтачивание мешковины кармана | Через образовавшееся отверстие выворачиваем обтачки и мешковины на изнаночную сторону Расправляем, образованные наклонными рассечками уголки. Обе мешковины совместить между собой, припуски уровнять (если требуется), сметать или сколоть мешковины булавками по краям. Стачать мешковины по припускам на 1 см, строчка должна проходить точно по основаниям треугольничков. | &Pcy;&rcy;&ocy;&rcy;&iecy;&zcy;&ncy;&ocy;&jcy; &kcy;&acy;&rcy;&mcy;&acy;&ncy; &vcy; &rcy;&acy;&mcy;&kcy;&ucy; &mcy;&acy;&scy;&tcy;&iecy;&rcy;-&kcy;&lcy;&acy;&scy;&scy; - &scy;&ocy;&scy;&tcy;&rcy;&ocy;&chcy;&icy;&tcy;&softcy; &mcy;&iecy;&shcy;&kcy;&ocy;&vcy;&icy;&ncy;&ycy; &kcy;&acy;&rcy;&mcy;&acy;&ncy;&acy;  |
| 9 | Выметывание обтачек(ручная работа) | Сформировать аккуратную рамку и прокласть ручные стежки, тем самым закрепив обтачки. | &Pcy;&rcy;&ocy;&rcy;&iecy;&zcy;&ncy;&ocy;&jcy; &kcy;&acy;&rcy;&mcy;&acy;&ncy; &vcy; &rcy;&acy;&mcy;&kcy;&ucy; &mcy;&acy;&scy;&tcy;&iecy;&rcy;-&kcy;&lcy;&acy;&scy;&scy; - &pcy;&rcy;&icy;&mcy;&iecy;&tcy;&acy;&tcy;&softcy; &ocy;&bcy;&tcy;&acy;&chcy;&kcy;&icy; &pcy;&ocy; &tscy;&iecy;&ncy;&tcy;&rcy;&ucy;  |
| 10 | Приутюживание кармана, удаление нити выметывания |  |  |